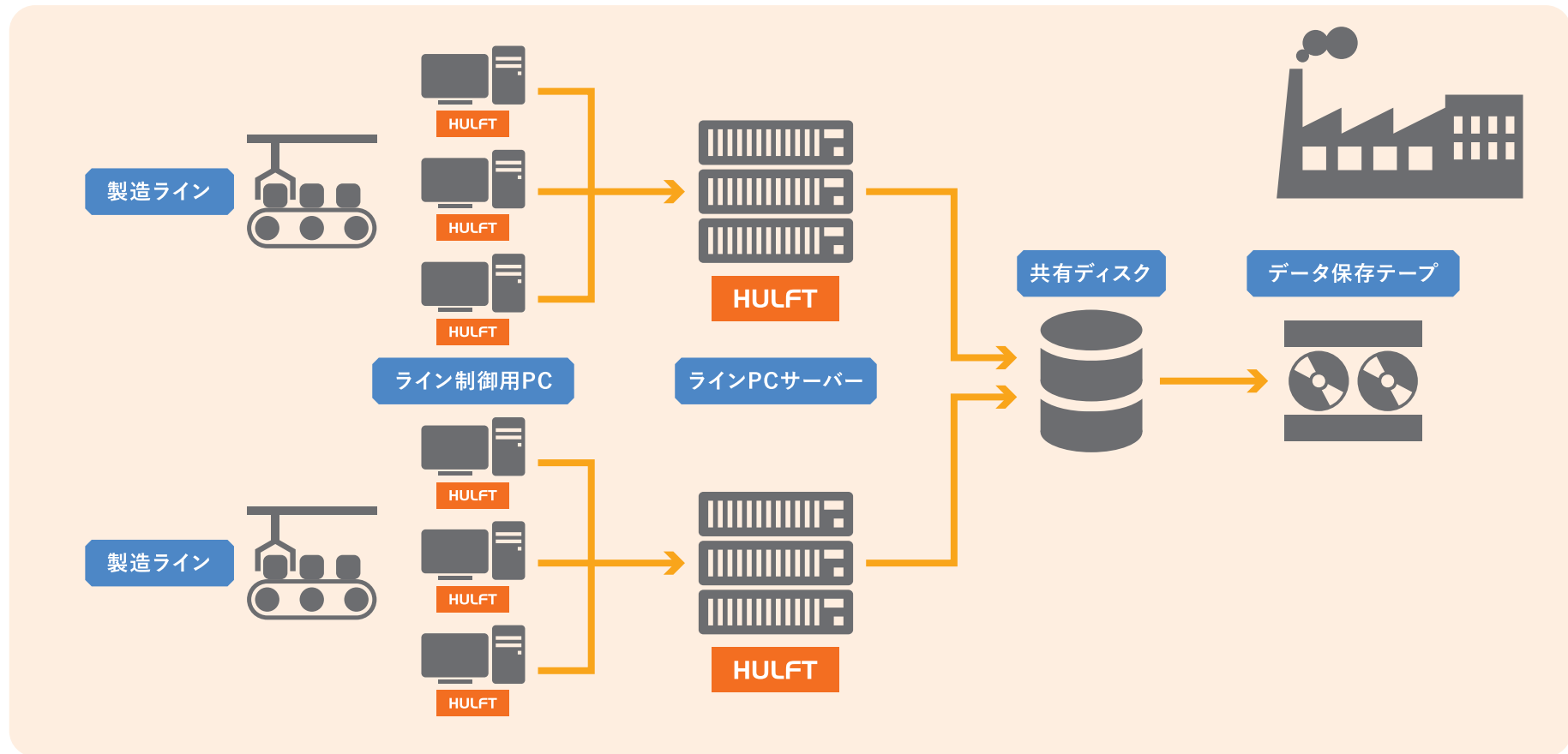


# 製造ライン～ 24時間 大容量画像データ集約

業種：製造

HULFT



## 導入目的

生産全量の大容量画像データを、24時間確実に集約し、データ保存に支障が出ないようにする。

## 導入前の課題

各ライン制御PCからラインPCサーバーへの画像データの転送をFTPで行っているが、画像データの容量が大きいため、頻繁に転送エラーが発生。その対応に時間と工数がかかり、データ保存に支障が出ていた。

## 導入の効果

データ転送が完全に自動化され、転送異常時も自動的にリカバリされるようになったために、データ保存が確実に行えるようになり、運用作業も大幅に軽減された。